

Firmenname

Straße, Nr.

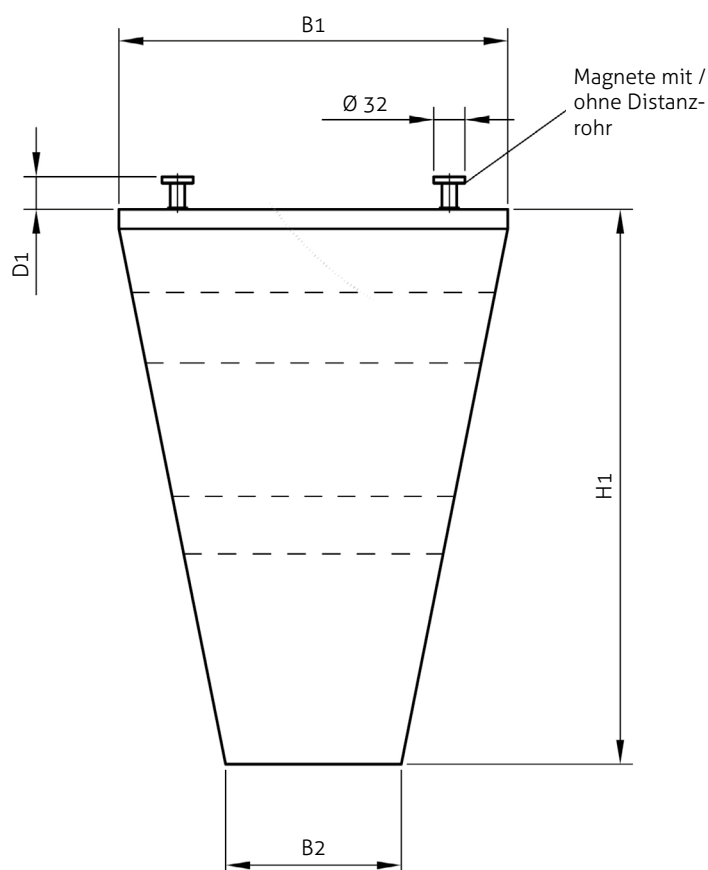
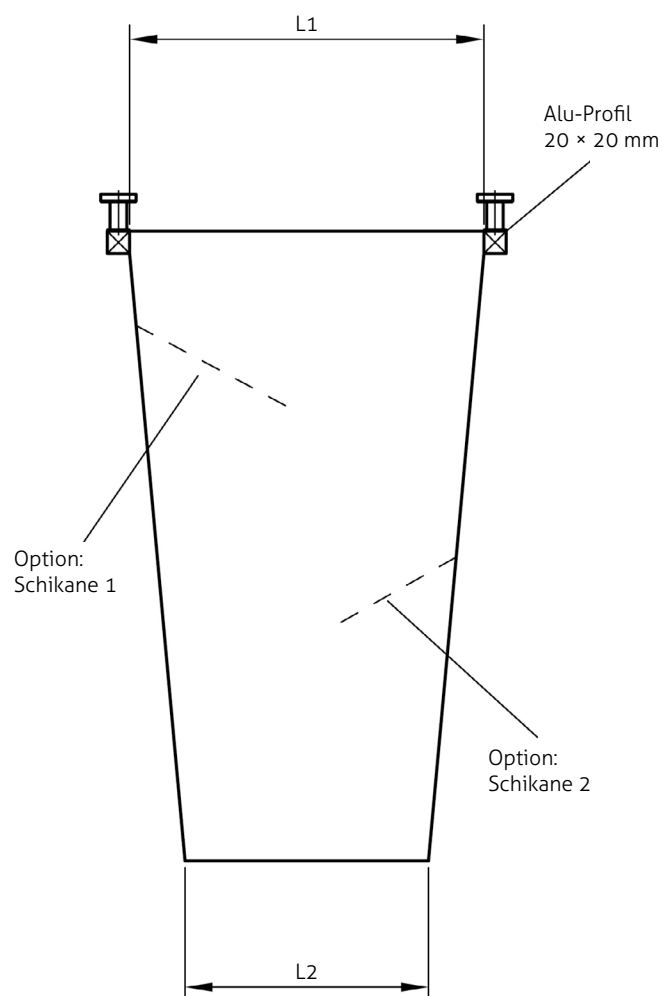
PLZ

Ort

Ansprechpartner

Telefon-Nr.

E-Mail



Menge

Stück

Maße

Form- oder Maschinenbettbreite	B1 =	mm
Auslaufbreite	B2 =	mm
Gesamtlänge (Formöffnungsweg)	L1 =	mm
Auslauflänge	L2 =	mm
Gesamthöhe (ohne Distanzen)	H1 =	mm
Distanz (Unterkante Werkzeug & Oberkante Trichter mindestens 8 mm Magnethöhe)	D1 =	mm
Größe Spritzgussteile (L × B × H)		mm

Materialauswahl

- | | | |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> FM100.001 (PE, blau) | <input type="checkbox"/> FM100.004 (Kevlar, silber) | <input type="checkbox"/> FM100.010 (PP,
antistatisch, weiß) |
| <input type="checkbox"/> FM100.002 (PVC, silber) | <input type="checkbox"/> FM100.005 (PP, FDA, weiß) | |
| <input type="checkbox"/> FM100.003 (PVC, blau) | <input type="checkbox"/> FM100.006 (PBT, weiß) | |

Befestigungsart

- ☐ Ausführung D (4 × Distanzen + 4 × Magnete)
- ☐ Ausführung M (4 × Magnete)

Optionen

- ☐ Individuelle Lasergravur
- ☐ Ausschnitt für Förderbänder (B-Seite)
- ☐ Ausschnitt für Förderbänder (L-Seite)
- ☐ Schikane 1
- ☐ Schikane 2

Nutzen Sie für den schnellsten Versand unseres Anfrageformulars den kostenlosen **Adobe Acrobat Reader**.
So können Sie Ihre Angaben direkt über den Button „**Anfrage senden**“ an uns übermitteln. Alternativ
speichern Sie das Formular und senden es ausgefüllt bitte an hankl@holzer-gmbh.com.